

# SAN ANDRÉS TUXTLA, VERACRUZ

## Construcción del Parque Tepancan



DESARROLLO TERRITORIAL  
SECRETARÍA DE DESARROLLO AGRARIO, TERRITORIAL Y URBANO

### DATOS GENERALES

### ÁREAS DE INTERVENCIÓN

Terreno= 934.863 m<sup>2</sup>

Construcción= 1019.00 m<sup>2</sup>

### TIEMPO DE EJECUCIÓN

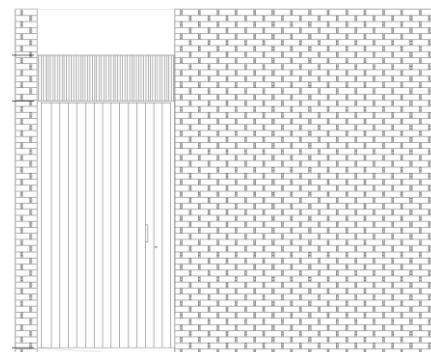
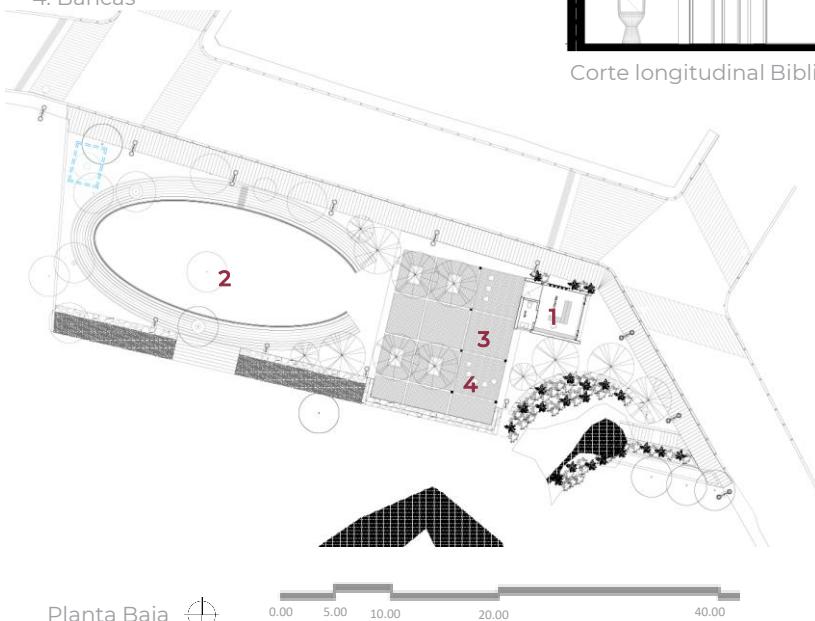
9 MESES

### LOCALIZACIÓN

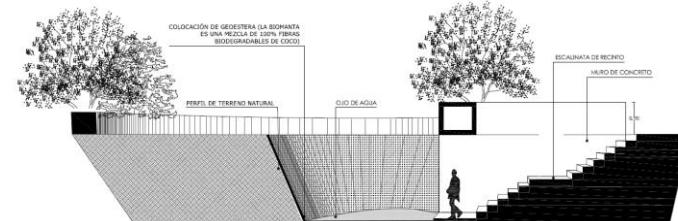


### PROGRAMA ARQUITECTÓNICO

1. Biblioteca Itinerante
2. Área de Juegos
3. Pérgolas
4. Bancas



### IMÁGENES OBJETIVO



Corte longitudinal ojo de agua

Programa de Mejoramiento Urbano  
2022

#MIMÉXICOLATE  
#SANANDRÉSTUXTLALATE