

MINATITLÁN, VERACRUZ
Construcción de Unidad Básica de
Rehabilitación Cualipan



DESARROLLO TERRITORIAL
SECRETARÍA DE DESARROLLO AGRARIO, TERRITORIAL Y URBANO

IMÁGENES OBJETIVO

DATOS GENERALES

ÁREAS DE INTERVENCIÓN

Terreno= 2,781.00 m²

Construcción= 1,886.00 m²

TIEMPO DE EJECUCIÓN

7 MESES

LOCALIZACIÓN



PROGRAMA ARQUITECTÓNICO

1. Recepción y sala de Espera
2. Cafetería
3. Sanitarios
4. Administración
5. Atención e información
6. Trabajo social
7. Atención psicológica
8. Toma de signos vitales
9. Consultorios de valoración
10. Cubículos de atención.
11. Consultorio de diagnostico
12. Rayos X
13. Mecanoterapia y gimnasio terapéutico
14. Hidroterapia
15. Terapia ocupacional
16. Fisioterapia de la mujer
17. Fisioterapia oncológica y
dermato funcional.
18. Estimulación temprana y terapia de
lenguaje
19. Bodega y servicios
20. Cuarto de máquinas



Fachada General



Corte longitudinal



Corte Transversal



**Programa de Mejoramiento Urbano
2022**

**#MIMÉXICOLATE
#MINATITLÁNLATE**