

# NEXTLALPAN, ESTADO DE MÉXICO

## Construcción de Plaza Cívica Xaltocan (Mejoramiento de Imagen Urbana).



**DESARROLLO TERRITORIAL**

SECRETARÍA DE DESARROLLO AGRARIO, TERRITORIAL Y URBANO

### IMÁGENES OBJETIVO

#### DATOS GENERALES

#### ÁREAS DE INTERVENCIÓN

Terreno = 4,960 m<sup>2</sup>  
 Construcción = 4,960 m<sup>2</sup>

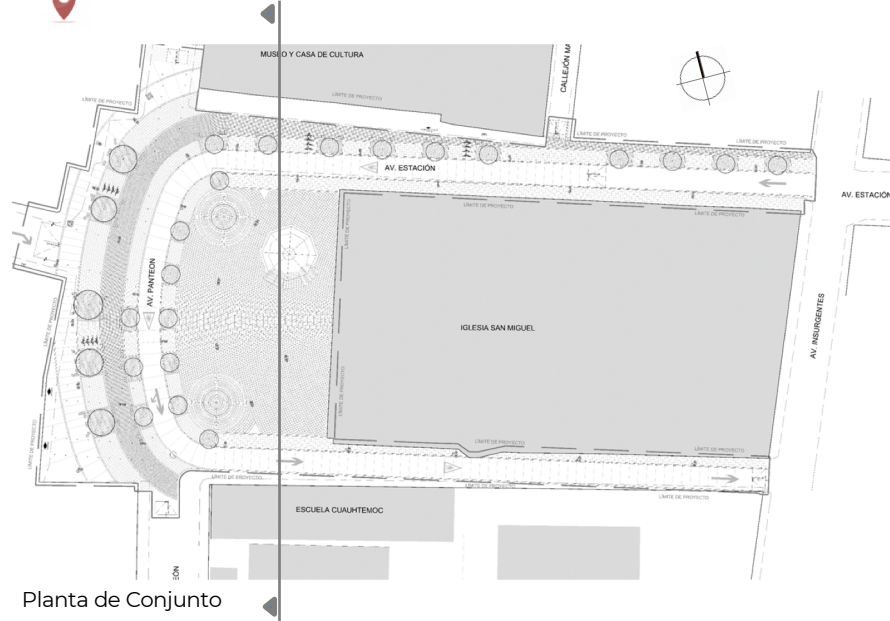
#### TIEMPO DE EJECUCIÓN

7 MESES

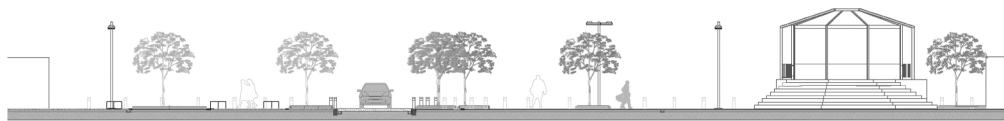
#### PROGRAMA ARQUITECTÓNICO

1. Reconfiguración circuito vialidad
2. Plaza semipeatonal
3. Rehabilitación de quiosco existente
4. Vegetación nueva
5. Integración con Casa de cultura y espacio deportivo

#### LOCALIZACIÓN



Planta de Conjunto



Corte Longitudinal



**Programa de Mejoramiento Urbano 2021**

**#MIMÉXICOLATE**  
**#NEXTLALPANLATE**